

Captair Smart


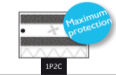

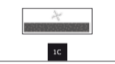
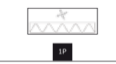
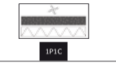
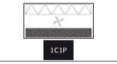
Ductless filtering fume hoods





ตู้ดูดไอและฟองอนุภาคสารเคมี ชนิดไร้ท่อระบายอากาศสู่ภายนอกอาคาร





ดักจับกรองอนุภาคและไอระเหยสารเคมีภายในตู้ด้วยแผ่นกรองชนิดพิเศษก่อนปล่อยอากาศบริสุทธิ์คืนสู่ห้องทำงาน

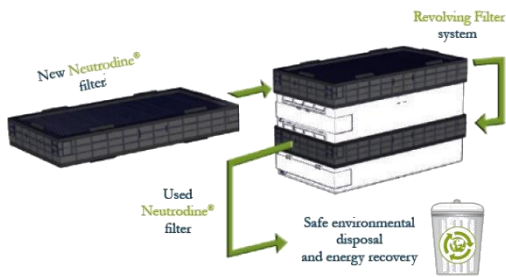
		Products handled / Applications			
		Liquid chemicals handlings	Powders handlings	Liquid chemicals and powders handlings	Liquid chemicals handlings in clean room
Customised filtration column	Class 1 according to the NF X 15-211	 Maximum protection 2C	NA	 Maximum protection 2PC	 Maximum protection 2C1P
	Class 2 according to the NF X 15-211	 1C	 1P	 1PC	 1C1P

 Carbon filtration for gases and vapours
 A3 For organic vapours
 BE+P Polyvalent for acid + organic vapours
 F For formaldehyde vapours
 K For ammonia vapours

 Particulate filtration for powders
 HEPA H14 99.995 % efficiency filtration of particles over 0.1 µm in size
 ULPA U17 99.99995 % efficiency filtration of particles over 0.1 µm in size

 Ventilation
 Molecode Automatic alarm to detect filter saturation

หนึ่งเดียวที่ยืดหยุ่นและรองรับการปรับเปลี่ยนรูปแบบชั้นกรองเพื่อรองรับงานที่เปลี่ยนในขนาดได้ถึง 7 รูปแบบ โดยสามารถเลือกใช้ Activated Carbon, H14 HEPA, U17 ULPA filter และเลือกผสม Activated Carbon ร่วมกับ H14 HEPA/U17 ULPA filter ได้ตามต้องการ และเพิ่มการปกป้องผู้ใช้ที่เหนือกว่าด้วยความสามารถเสริม Safety Filter เพื่อเพิ่มความปลอดภัยเมื่อ Filter หลักเต็ม และชั้นปกป้องสูงสุดได้ถึง 3 ชั้น เมื่อใส่ H14 HEPA filter เมื่อต้องทำงานกับอนุภาคผงเคมีร่วมกับสารระเหย หรือ U17 ULPA filter เมื่อทำงานกับอนุภาคนาโน วัสดุอันตราย



ลดค่าบำรุงรักษาด้วยการเปลี่ยนฟิวเตอร์แบบหมุนเวียน (Revolving System) ที่นำ Safety Filter มาเปลี่ยนใส่เป็น Main Filter แล้วเปลี่ยนเฉพาะ Safety Filter อันใหม่ ทำให้ Safety Filter มีความใหม่และคงประสิทธิภาพในการป้องกันสูงสุดอยู่เสมอและไม่ต้องเปลี่ยนฟิวเตอร์พร้อมกันทั้งหมด

ตู้ดูดไอและฟองอนุภาคสารเคมีชนิดไร้ท่อระบายอากาศสู่ภายนอกอาคาร



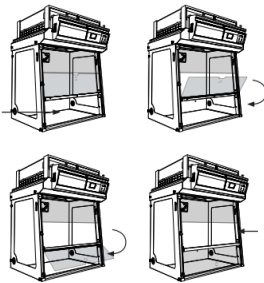
Filtration

ผ่านการทดสอบและรับรองมาตรฐานด้านตู้ดูดไอระเหยสารเคมีแบบไร้ท่อ AFNOR NF X 15-211:2009 Class I & II และ SEFA9 Class DH II & III เต็มระบบ ทั้งในด้านความเร็วลมผ่านอากาศ การปกป้องการรั่วไหลของไอสารเคมีภายในตู้ ระบบการกรองอากาศและเตือนผู้ใช้งานเมื่อฟิลเตอร์เต็มความจุ



Simple to use

ทำงานง่ายกว่าด้วยบานเปิดด้านหน้าแบบเลือกสลับแนวความสูงช่องเปิดได้ ช่วยให้สามารถยืนทำงานกับอุปกรณ์ที่มีความสูงหรือนั่งทำงานกับอุปกรณ์ที่อยู่บนพื้นตู้ได้อย่างสะดวกสบายกว่า



โครงสร้างตู้ทำจากวัสดุทนทานต่อการกัดกร่อนของสารเคมี มีหลายรุ่นให้เลือกตามขนาดความกว้างหน้าตู้ที่ต้องการ ตั้งแต่ 800mm จนถึง 1,800mm



Safety

มั่นใจด้วยระบบตรวจสอบความเร็วลมผ่านอากาศ หน้าตู้และความเร็วรอบหมุนของพัดลมดูดอากาศ เพื่อช่วยเตือนผู้ใช้งานหากเกิดปัญหาผิดปกติขึ้นและเพิ่มความปลอดภัยสูงสุดด้วยระบบตรวจติดตามพร้อมการแจ้งเตือนเมื่อฟิวเตอร์เต็มความจุแบบอิเล็กทรอนิกส์ความไวสูง ชนิด Molecode S ที่สามารถตั้งความไวตามชนิดสารเคมีที่ใช้งานจริงได้



Operating time



Air face velocity



Filter breakthrough



Ventilation failure



Connectivity

ตรวจสอบการทำงานได้ง่ายกว่าด้วยแถบไฟที่กะพริบเตือนพร้อมเสียงสัญญาณเสียงเตือนเมื่อเกิดความผิดปกติใดๆขึ้น พร้อมความสามารถเรียกดูข้อมูลระยะไกลผ่านระบบ intranet/internet network




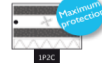

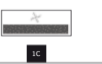
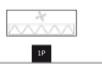
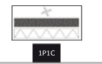
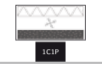
Captair Smart

Ductless filtering chemical storage cabinets

ตู้เก็บสารเคมีชนิดไร้ท่อระบาย อากาศสู่ภายนอกอาคาร



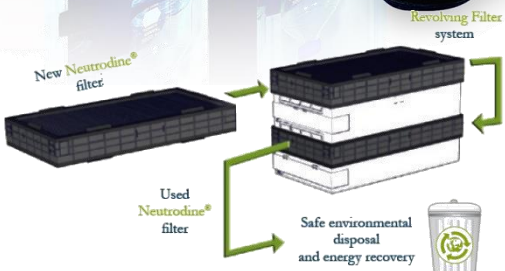
ตู้เก็บสารเคมีชนิดไร้ท่อระบายอากาศสู่ภายนอกอาคารและไอระเหย สารเคมีที่เก็บไว้ภายในตู้ด้วยแผ่นกรอง ชนิดพิเศษก่อนปล่อยอากาศบริสุทธิ์คืนสู่อากาศในห้องทำงาน ช่วยป้องกันกลิ่นและอนุภาค สารเคมีที่รั่วไหลจากภาชนะและเป็น เครื่องฟอกอากาศกำจัดกลิ่นสารเคมีในห้องในเวลาเดียวกัน

Customize filtration column	Products handled / Applications			
	Liquid chemicals handlings	Powders handlings	Liquid chemicals and powders handlings	Liquid chemicals handlings in clean room
Class 1 scoring as the NF X 15-211	 Maximum protection IC	NA	 Maximum protection IPIC	 Maximum protection ICIP
Class 2 scoring as the NF X 15-211	 IC	 IP	 IPIC	 ICIP

IC Carbon filtration for gases and vapours
 AS For organic vapours
 BS Polysulfated for acids + organic vapours
 F For formaldehyde vapours
 K For ammonia vapours

IP Particulate filtration for powders
 HEPA H14: 99.995% efficiency filtration of particles over 0.1 µm in size
 ULPA U17: 99.999995% efficiency filtration of particles over 0.1 µm in size

★ Ventilation
 • Molecode Automatic alarm to detect filter saturation



ลดค่าบำรุงรักษาด้วยการเปลี่ยนฟิวเตอร์แบบหมุนเวียน (Revolving System) ที่นำ Safety Filter มาเปลี่ยนใส่เป็น Main Filter แล้วเปลี่ยนเฉพาะ Safety Filter อันใหม่ ทำให้ Safety Filter มีความใหม่และคงประสิทธิภาพในการป้องกันสูงสุดอยู่เสมอและไม่ต้องเปลี่ยนฟิวเตอร์พร้อมกันทั้งหมด

หนึ่งเดียวที่ยืดหยุ่นและรองรับการปรับเปลี่ยนรูปแบบชั้นกรองเพื่อรองรับงานที่เปลี่ยนในอนาคตได้ถึง 7 รูปแบบ โดยสามารถเลือกใช้ Activated Carbon, H14 HEPA, U17 ULPA filter และเลือกผสม Activated Carbon ร่วมกับ H14 HEPA/U17 ULPA filter ได้ตามต้องการ และเพิ่มการปกป้องผู้ใช้ที่เหนือกว่าด้วยความสามารถเสริม Safety Filter เพื่อเพิ่มความปลอดภัยเมื่อ Filter หลักเต็ม และชั้นปกป้องสูงสุดได้ถึง 3 ชั้น เมื่อใส่ H14 HEPA filter เมื่อใช้เก็บสารที่เป็นอนุภาคผงเคมีร่วมกับ สารระเหย หรือ U17 ULPA filter เมื่อใช้เก็บอนุภาคนาโน วัสดุอันตราย

ตู้ดูดไอและฟองอนุภาคสารเคมีชนิดไร้ท่อระบายอากาศสู่ภายนอกอาคาร



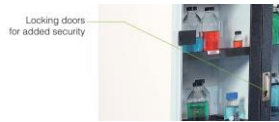
Filtration

ผ่านการทดสอบและรับรองมาตรฐานด้านตู้ดูดไอระเหยสารเคมีแบบไร้ท่อ AFNOR NF X 15-211:2009 Class I & II ในด้านระบบการกรองอากาศและเตือนผู้ใช้งานเมื่อฟิลเตอร์เต็มความจุ



Simple to use

ทำงานง่ายกว่าด้วยบานประตูเปิดด้านหน้าแบบใส พร้อมมกุญแจล็อกเพื่อป้องกันการหยิบสารเคมี โดยไม่ได้รับอนุญาต



ชั้นวางออกเป็นถาดรับเคมีไหลหกในตัว รับน้ำหนักได้สูง ปรับระยะห่างชั้นได้ตามต้องการ



โครงสร้างตู้ทำจากวัสดุทนทานต่อการกัดกร่อนของสารเคมี มีรุ่นให้เลือกตามขนาดตู้ที่ต้องการ ตั้งแต่ 50 ขวดลิตร จนถึง 240 ขวดลิตร



Safety

มั่นใจด้วยระบบตรวจสอบความเร็วรอบหมุนของพัดลมดูดอากาศเพื่อช่วยเตือนผู้ใช้งานหากเกิดปัญหาผิดปกติขึ้น พร้อมระบบแจ้งเตือนเมื่อลิ้มปิดประตูตู้ค้างไว้ และเพิ่มความปลอดภัยสูงสุดด้วยระบบตรวจติดตามพร้อมการแจ้งเตือนเมื่อฟิลเตอร์เต็มความจุแบบอิเล็กทรอนิกส์ความไวสูงชนิด Molecode S ที่สามารถตั้งความไวตามชนิดสารเคมีที่ใช้งานจริงได้



Doors are left open



Filter breakthrough



Ventilation failure



Connectivity

ตรวจสอบการทำงานได้ง่ายกว่าด้วยแถบไฟที่จะกระพริบเตือนพร้อมเสียงสัญญาณเสียงเตือนเมื่อเกิดความผิดปกติใดๆขึ้น พร้อมความสามารถเรียกดูข้อมูลระยะไกลผ่านระบบ intranet/internet network

